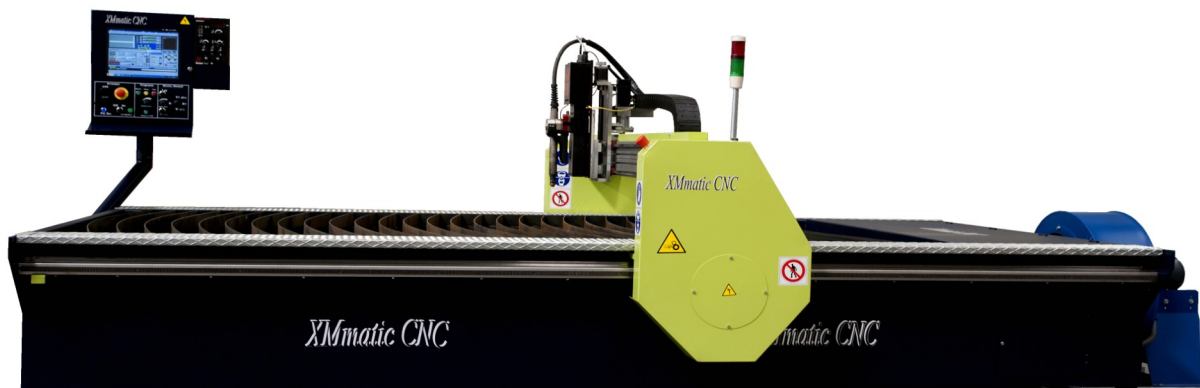


XMmatic CNC

Mesa CNC de Corte por PLASMA

XMmatic CNC 4020Prof



Características estándar

- Área de corte 4000x2000x200
- Tres Ejes X, Y, Z.
- Doble motorización del pórtico con potentes Ser-Motores.
- Preparada Para Aspiración y Filtración de Humos.
- Control Automático de altura THC XM.
- Control CNC por PC y S.O. Windows y Mach3
- Para chapas hasta 70mm de espesor, Tubo cuadrado y perfil estructural hasta 200mm de altura.
- Precisión 0.1mm. Definición 0,01mm
- Versatilidad: amplísimo rango de piezas y velocidades de corte.

Opcionales

- Área de corte personalizada
- Modulo de Aspiración y filtración de Humos.
- Control CNC por PC y S.O. Windows y Phoenix 9.0
- Software de Anidamiento y figuras para-métricas.
- Ethernet WIFI.
- Fresadora Router para materiales blandos.
- Plasmas Inverter, Alta definición,
- Filtros y secadores aire comprimido.
- Compresor.

XM Matic CNC, S.L. | www.xmmatic.es | +34 93 814 30 52 | Barcelona | Fabricado en España

Precios y especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se hace responsable de los errores tipográficos. Las imágenes pueden diferir de la apariencia real.

XMmatic CNC 4020Prof

La mesa XMmatic CNC 4020Prof., está diseñada y fabricada específicamente para portar una antorcha de corte por plasma. Permite el corte de materiales conductores como Acero al carbono, Acero Inoxidable, Aluminio,

También puede portar una fresadora manual para corte y tallado de metales, PVC, metacrilato, madera, etc . . .

Sus tres ejes, X – Y --. Z, dotan a la mesa de una movilidad perfecta para cortar chapa plana o perfiles de tubo cuadrado, rectangular, y otros especiales, pudiendo realizar todos los trabajos y diseños que la imaginación del usuario sea capaz de crear.

El usuario podrá cortar chapas con formas geométricas para su posterior plegado; Contornos de figuras dibujadas a mano alzada o con un programa de dibujo informatizado; Siluetas contorneadas desde una fotografía, piezas para ser soldadas para calderería, etc

La precisión de los movimientos de sus tres ejes, dotará al usuario de una herramienta perfecta y de fácil manejo para sus necesidades, ya sea para una reparación concreta, un refuerzo, o piezas en serie.

Rotular, construir, ensamblar y fabricar elementos metálicos, estructuras o calderería se convierte en una tarea fácil, rápida, precisa, eficaz y sobre todo a un coste muy reducido.

Se adapta a cualquier sector de fabricación. Maquinaria agrícola o de obra civil, estructuras metálicas, instalaciones fabriles, de componentes de acero o inoxidable o aluminio. Mobiliario metálico en general, carpintería metálica, diseño y Art Metal.



Calderería



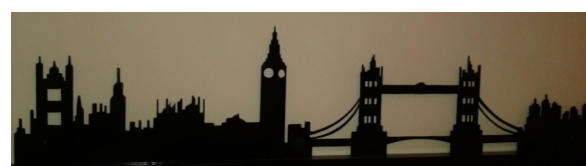
Conductos



Cerrajería



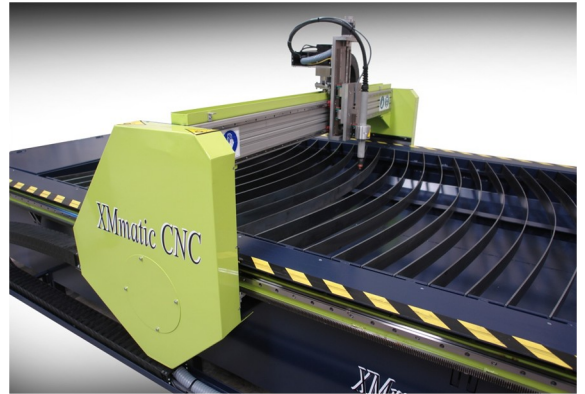
Art metal



XMmatic CNC 4020Prof

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS estándar

- **AREA DE CORTE UTIL:** $>4000 \times >2000 \times 200 \text{ mm}$
- **VELOCIDAD MOVIMIENTOS RÁPIDOS** 18.000mm/m
- **VELOCIDAD DE CORTE :** hasta 9.000mm/m
- **CONTROL NUMERICO:** Mach3
- **MOTORIZACION SERVO MOTORES**
- **CABEZAL DE ANTORCHA ANTICOLISIÓN.**
- **GUIADO DE EJES:**
 - **EJE X :** guías lineales de precisión Hiwin doble con patín de recirculación de bolas. Tracción por piñón y cremallera con reductora planetaria de alto rendimiento
 - **EJE Y:** guías lineales de precisión Hiwin doble con patín de recirculación de bolas reforzado. Tracción por piñón y cremallera. Doble motorización con Reductora planetaria de alto rendimiento.
 - **EJE Z:** Guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Traccionado mediante Husillo roscado.
- **FINAL DE CARRERA EN LOS TRES EJES** para evitar colisiones.
- **BARRERA DE SEGURIDAD LATERALES.**
- **PRECISION DE POSICIONAMIENTO:** 0.1mm Definición 0.01mm
- **PRECISIÓN DE CORTE:** 0.2mm menor que la desviación del arco eléctrico del plasma.
- **CIRCULOS DE ALTA DEFINICIÓN.**
- **CONTROL DE ALTURA AUTOMÁTICO THC XM.**



- **SOFTWARE:** Funcionamiento bajo entorno Windows. El Software de mecanizado puede ser cualquiera que genere código G y que incorpore un Postprocesador para Mach3.
- **SOFTWARE INCLUIDO:** SheetCam (para mecanizado), Windows XP/7/8 y Mach3.
- **CONTROL POR PANTALLA TÁCTIL DE 15" + Control por botonera en pupitre y Joystick..**

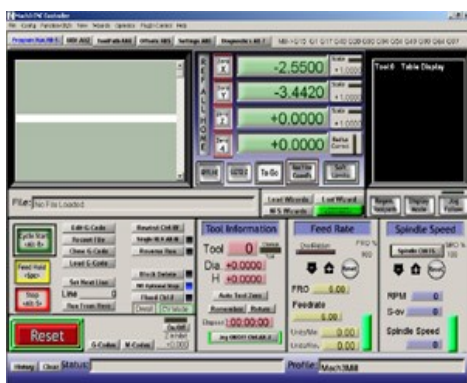
RECOGIDA DE POLVO DE CORTE, CHISPAS

Los residuos generados por el corte por plasma se recogen en una bandeja de agua situada bajo la parrilla de corte. Eliminando el polvo, virutas, recortes y chispas, reduciendo los riesgos en el entorno del puesto de trabajo.

La recogida de Humos se realiza mediante extractores industriales de humo, aportados por el usuario. La instalación del extractor industrial es opcional y no se incluye en el precio de la mesa. Nuestra recomendación es la de instalar un sistema de apoyo en el entorno de la mesa en cumplimiento de la legislación sobre prevención de riesgos laborales.



CONTROL NUMÉRICO



La mesa se entrega con los ajustes y configuración más óptima comandada por Mach3, un sistema de control numérico potente, muy popular y altamente conocido en el mundo del CNC. Mach3 dispone de un soporte técnico y actualizaciones que proporcionan un control de calidad y permanentemente al día.

Mach 3 es compatible con la mayoría de los programas de mecanizado del mercado. Prácticamente todo el software de mecanizado existente actualmente contiene un post procesador adaptado a los controles de Mach3, lo que permite una enorme versatilidad y que el usuario pueda probar y elegir el Software

que más se ajuste a sus necesidades y preferencias.

XMmatic CNC 4020Prof. se entrega con Mach3 Instalado y configurado para la mesa en cuestión y un programa de muy sencillo manejo para mecanizado, SHEETCAM, el cual permite la importación de dibujos en formato DXF, el más utilizado en el mundo. Este formato se exporta desde Autocad, Corel, SolidWorks, etc

Mach3 además nos proporciona información sobre el trabajo realizado, mediante contadores de tiempo de uso de la máquina, desplazamientos realizados, velocidades, etc. . . Permite modificar y realizar trabajos a escala de manera sencilla, paradas y reinicio en mitad de un proceso, incrementar o reducir la velocidad sobre la marcha, introducción manual de órdenes, y muchas otras funciones de gran utilidad para el operador de la mesa.

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier reparación, ampliación, adaptación o acoplamiento de accesorios que la máquina pueda necesitar, nuestro servicio técnico queda a plena disposición del cliente. Le atenderemos con la mayor eficacia posible y siempre contemplando sus necesidades de producción para obtener su máxima satisfacción, eludiendo en la medida de lo posible tiempos de parada de la máquina.



MANTENIMIENTO

"¡Prevenir es curar!"

Todos nuestros productos están diseñados para proporcionar muchos años de servicio, sin embargo, para una rentabilidad a largo plazo, es aconsejable un mantenimiento adecuado.

Con el fin de evitar paros imprevistos, podemos ofrecerle un programa de mantenimiento preventivo **"a su medida"**, por medio del cual se consigue el mejor funcionamiento de la máquina, consiguiendo una producción continua y mejores resultados en:



- Tiempos de servicio controlables y disminución de tiempos muertos.
- Ajustes óptimos para obtener la mejor calidad de producción posible.
- Mayor duración y vida útil de su equipo.
- Menor coste de reparaciones a largo plazo.

El servicio de mantenimiento preventivo, está basado en revisiones periódicas y puede ser por medio de contrato o bien puntual, según tipo de producto o necesidad del cliente.

Con este servicio garantizamos la vida útil de la máquina y sus componentes.

XMmatic CNC 4020Prof

EQUIPO DE CORTE

Si el usuario dispone de un cortador de plasma, lo adaptamos a la mesa durante el proceso de instalación. Si lo desea podemos recomendar e instalar un equipo nuevo que cumpla con los requisitos y necesidades del cliente.

A nuestras mesas de corte CNC se le pueden colocar cualquier cortador de plasma del mercado sin necesidad de realizar modificaciones sustanciales. Cortadores de Plasma desde 45 a 200Amp o Cortadores de Alta Definición. En todos los casos el cortador no se suministra con la máquina y es el cliente quien debe aportarlo, aunque nuestros técnicos lo acoplarán y ajustarán su funcionamiento. Así mismo con otros medios auxiliares necesarios para el corte por plasma como compresor de aire, mezcladores de gases o instalaciones y conducción de gases o aire comprimido, agua, instalación eléctrica adecuada, secadores de aire, etc

Así mismo en **XMmatic CNC** somos distribuidores oficiales de los productos de la marca Hypertherm, los cuales recomendamos y ponemos a su disposición.



Hypertherm®
Cut with confidence™

MANUALES Y CERTIFICACIONES

La mesa cuenta con las certificaciones CE y cumplimiento de toda la normativa Europea que afecta a máquinas de este tipo. Se entrega Certificado CE en regla y todos los manuales de funcionamiento:

- Manual de usuario de la mesa XMmatic CNC 4020Prof
- Manual de usuario de Mach3
- Manual de usuario de SHEETCAM
- Manuales y ficha técnica de motores y componentes electrónicos.
- Copia de seguridad Fichero XML conteniendo los ajustes y configuración específicos.
- Esquema eléctrico y conexionado de cableado.



GARANTIA

La calidad y estabilidad de los materiales empleados y la mano de obra queda garantizada por un periodo de 12 meses o 2000 horas de funcionamiento desde la entrega y puesta en marcha de la mesa.

Los componentes de otros fabricantes ensamblados están garantizados por su fabricante, y en según qué casos, la garantía queda sujeta a la intervención directa de éste.

No asumimos ninguna responsabilidad por deterioro o averías producidas por un uso incorrecto, insuficiente mantenimiento y daños producidos a la fuerza.

No obstante, todas las intervenciones, que no cubiertas por la garantía, fuesen requeridas dentro de los primeros seis meses desde la instalación, no conllevarán coste de mano de obra. sí deberá ser asumido por el cliente los gastos de desplazamientos y manutención del personal técnico así como piezas y repuestos que deban ser sustituidos.

PRECIO Y FORMA DE PAGO

El precio estándar de la mesa es de: **consultar**

INCLUYE:

- Bancada con bandeja de agua y parrilla de corte.
- Brazos de guiado y pórtico de los tres ejes X, Y, Z.
- Puesto de control : Atril integrado en la estructura.
- Caja con cuadro eléctrico y componentes electrónicos
- Cables de conexión de PC y alimentación eléctrica.
- PC con pantalla Táctil de 15" y botonera para control de los ejes y programa.
- Software instalado: Windows 7, Mach3, Sheetcam
- Instalación, puesta en marcha y formación al operario y oficina técnica.

NO INCLUYE:

- Cortador de Plasma y antorcha automática.
- Grupo de aire comprimido o gases.
- Transporte de máquina y repuestos.
- Desplazamientos fuera de la península Ibérica.
- Aquello no especificado en punto anterior.

FORMA DE PAGO:

- 50% a la formalización del pedido.
- 35% antes de la expedición por transporte.
- 15% Inmediatamente después de su Instalación y puesta en marcha.

Mediante transferencia bancaria.



CONTACTO:

Departamento Comercial
Tfno.: +34 610420869 // +34 93 814 30 52
e-mail: virginia@xmmatic.es // info@xmmatic.es
web site: <http://www.xmmatic.es>



XMmatic CNC

Hypertherm
Cut with confidence™

XM Matic CNC, S.L.
c/ Masía d'en Notari 1 nau B
08800 Vilanova i la Geltrú
BARCELONA (Spain)

Tfno.: +3493 814 30 52 // +34669331529 e-mail: xmmatic@xmmatic.es